

## **KEG-Innenreinigungs- und Füllmaschine, Typ: MICROMAT M 2/2-b**

---



### **Ausführung:**

- Die Maschine ist mit einem Hubtisch ausgestattet und enthält alle zum Betreiben notwendigen elektrischen und pneumatischen Schaltgeräte.
- Die Aufgabe und die Abnahme der Gebinde, sowie der Weitertransport in der Maschine erfolgen manuell.
- In Verbindung mit der integrierten Steuerungs-Soft- und Hardware (Siemens S7) ist die Maschine für den halbautomatischen Betrieb ausgelegt.
- Schwinggabelsonden überprüfen den Medienvor- und -rücklauf.
- Der Grundrahmen ist in einer sauber verschweißten Edelstahlkonstruktion ausgeführt.
- Rohrleitungen, Ventile sowie die wesentlichen mechanischen Elemente sind ebenfalls aus Edelstahl -rostfrei- gefertigt.
- Diese Maschine kann mit einem entsprechenden Umrüstsatz auch für die Behandlung von KEGs bzw. Soft-Drink-KEGs eingesetzt werden.
- Ebenso stehen Umrüstsätze für unterschiedliche Fittingsysteme zur Verfügung.

## Technische Daten MICROMAT M 2/2-b

<b>Stationen</b>	Station 1	:	Innenreinigung
	Station 2	:	Klarspülung, Sterilisation und Füllen
<b>Abmessungen</b>	Tiefe (T)	:	1.350 mm
	Breite (B)	:	1.100 mm
	Höhe (H)	:	2.200 mm ± 50
	Höhe des Aufgabetisches	:	660 mm ± 50
<b>Anschlüsse</b>	Produktanschluss	:	DN 25
	Medienanschlüsse	:	DN 25
	Steuerluftanschluss	:	Muffe ¾ "
<b>elektrische Anschlusswerte</b>	Spannung	:	230/400 V, 50 Hz
	Anschlussleistung	:	0,5 kW (ohne Behälterpumpen)

Der Geräuschpegel entspricht den Vorschriften der CE-Norm und ist kleiner als 85 dB A.

## Verbrauchs- und Anschlusswerte der benötigten Medien

	Medium	Druck und Temperatur	Verbräuche/KEG
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Heißwasser</li> </ul>	2 - 3 bar g, 85 - 90 °C	ca. 7 l
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mischwasser (wiederverwendetes Heißwasser) oder Frischwasser</li> </ul>	2 - 3 bar g, 20 - 60 °C	ca. 7 l
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reinigungsmittel</li> </ul>	2 - 3 bar g, ca. 80 °C	zirkulierend ca. 15g Reinigungsmittel
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sattdampf</li> </ul>	1,0 bar g (120 °C) bis 2,5 bar g (138 °C)	ca. 0,25 kg
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Druckluft (ölfrei)</li> </ul>	5,5 bar g konstant	ca. 0,13 m <sup>3</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sterilluft</li> </ul>	1,5 - 3,0 bar g	ca. 0,2 - 0,3 m <sup>3</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vorspanngas CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Sterilluft</li> </ul>	2,5 - 5,5 bar g	CO <sub>2</sub> - Verbrauch: 150-200 g bei einem 50 l KEG und einem Produktvordruck von 2 bar