

KEG-Innenreinigungs- und Füllmaschine Typ: MULTIMAT A 9/8



Konstruktion

- Der MULTIMAT ist mit einem Hubbalkensystem ausgestattet und enthält alle zum Betreiben notwendigen elektrischen und pneumatischen Schaltgeräte.
- In Verbindung mit der angebotenen Steuerungs-Soft- und Hardware (Siemens S7) sowie dem M+F Transportbahnsystem ist die Maschine für den vollautomatischen Betrieb ausgelegt. .
- Eingebaute Druckschalter überwachen den Mindestdruck aller zugeführten Medien.
- Initiatoren überwachen die Pneumatikzylinder-Positionen.
- Schwinggabelsonden überprüfen den Medienvor- und -rücklauf.
- Der Grundrahmen ist in einer sauber verschweißten Edelstahlkonstruktion ausgeführt.
- Rohrleitungen, Ventile sowie die wesentlichen mechanischen Elemente sind ebenfalls weitestgehend aus Edelstahl -rostfrei- gefertigt.
- Diese Maschine kann mit einem entsprechenden Umrüstsatz auch für die Behandlung von KEGGYs bzw. Soft-Drink-KEGs eingesetzt werden. Ebenso stehen Umrüstsätze für unterschiedliche Fittingsysteme zur Verfügung.

Technische Spezifikation MULTIMAT A 9/8

Leistung	100 - 120 KEG/h	
Stationen	Station 1 - 3	: Innenreinigung
	Station 4	: Einweichen
	Station 5 - 6	: Innenreinigung
	Station 7	: Spülen und Sterilisieren
	Station 8	: Sterilisation und Gegendruck
	Station 9	: Befüllung
Dimensionen	Breite (B)	: 1.300 mm
	Länge (L)	: 4.460 mm
	Höhe (H)	: 2.200 mm ± 50
	Transporthöhe (TH)	: 650 mm ± 50
Anschlüsse	Produkt	: DN 40
	Medium	: DN 25
	control air	: Steckdose ¾ "
Elektrische Verbindung	Spannung:	230/400 V, 50 Hz
	Anschlussleistung	: 1 kW (ohne Tankpumpen)

Verbrauchsdatenblatt für die benötigten Medien

	Medium	Druck und Temperatur	Verbrauch/KEG
	• Heißwasser*)	2 - 3 bar g, 85 - 90 °C	7 l
	• Mischwasser (wiederverwendetes Heißwasser) oder Frischwasser	2 - 3 bar g, 20 - 60 °C	7 l
	• Reinigungsmittel	2 - 3 bar g, ca. 80 °C	zirkulierend ca. 15g Reinigungsmittel
	• Nassdampf	1,0 bar g (120 °C) to 2,5 bar g (138 °C)	ca. 0,25 kg
	• Druckluft (Ölfrei)	5,5 bar g constantly	0,13 m ³
	• Sterilluft	1,5 - 3,0 bar g	0,2 - 0,3 m ³
	• Gegenstromverfahren Gas CO ₂ , N ₂ , Sterilluft	2,5 - 5,5 bar g	CO ₂ - Verbrauch: 150 - 200 g für ein 50 l KEG und Gegendruck von 2 bar im Produkt