

KEG-Innenreinigungs- und Füllmaschine

Typ: MULTIMAT A 9/8-FV



Konstruktion

- Der MULTIMAT ist mit einem Hubbalkensystem ausgestattet und enthält alle zum Betreiben notwendigen elektrischen und pneumatischen Schaltgeräte.
- In Verbindung mit der angebotenen Steuerungs-Soft- und Hardware (Siemens S7) sowie dem M+F Transportbahnsystem ist die Maschine für den vollautomatischen Betrieb ausgelegt.
- Eingebaute Druckschalter überwachen den Mindestdruck aller zugeführten Medien.
- Initiatoren überwachen die Pneumatikzylinder-Positionen.
- Schwinggabelsonden überprüfen den Medienvor- und -rücklauf.
- Der Grundrahmen ist in einer sauber verschweißten Edelstahlkonstruktion ausgeführt.
- Rohrleitungen, Ventile sowie die wesentlichen mechanischen Elemente sind ebenfalls weitestgehend aus Edelstahl -rostfrei- gefertigt.
- Diese Maschine kann mit einem entsprechenden Umrüstsatz auch für die Behandlung von Einweg-KEGs eingesetzt werden.

Technische Spezifikation MULTIMAT A 9/8-FV

Leistung	100 - 120 KEG/h	
Stationen	Station 1 - 3	: Innenreinigung
	Station 4	: Einweichen
	Station 5 - 6	: Innenreinigung
	Station 7	: Spülen und Sterilisieren
	Station 8	: Sterilisation und Vorspannen
	Station 9	: Füllen
Dimensionen	Breite (B)	: 1.300 mm
	Länge (L)	: 4.460 mm
	Höhe (H)	: 2.200 mm ± 50
	Transporthöhe (TH)	: 650 mm ± 50
Anschlüsse	Produktanschluss	: DN 40
	Medienanschluss	: DN 25
	Steuerluftanschluss	: Muffe ¾ "
Elektrische Verbindung	Spannung	: 230/400 V, 50 Hz
	Anschlussleistung	: 1 kW (ohne Tankpumpen)

Verbrauchsdatenblatt für die benötigten Medien

	Medium	Druck und Temperatur	Verbrauch/KEG
	• Heißwasser*)	2 - 3 bar g, 85 - 90 °C	7 l
	• Mischwasser (wiederverwendetes Heißwasser) oder Frischwasser	2 - 3 bar g, 12 - 60 °C	5 - 7 l
	• Reinigungsmittel	2 - 3 bar g, ca. 80 °C	zirkulierend ca. 15 g
	• Lebensmitteldampf	1,0 bar g (120 °C) to 2,5 bar g (138 °C)	ca. 0,25 kg
	• Druckluft (ölfrei)	5,5 bar g, konstant	0,09 Nm ³
	• Sterilluft	1,5 - 3,0 bar g	0,5 - 0,7 Nm ³
	• CO ₂ / N ₂	2,5 - 5,5 bar g	200 - 350 g (je nach Gebindegröße und Sättigungsdruck)

*) Bei einer notwendigen Heißwasserzwichenspülung steigt der Verbrauch auf 9 - 10 l / KEG.